

Claudio Defagot, presidente de la Asociación Argentina del Bloque de Hormigón

“ Los productos vibroprensados de hormigón son la clave para la sostenibilidad de la industria de la construcción en Argentina”

¿En qué actividades está poniendo el acento la Asociación Argentina del Bloque de Hormigón?

Como prioridad la AABH tiene como objetivo desde su fundación, lograr que todos los productos fabricados por sus asociados cuenten con un certificado de calidad expedido por una entidad reconocida. En este sentido, desde 2005 conjuntamente con el INTI y el ICPA impulsa la obtención del Sello de Calidad para la familia de bloques y adoquines. Esto se ha visto reforzado en 2013 a partir del convenio firmado con el Ministerio de Industria de la Nación para sumarnos al Plan 20 20 que incorpora la calidad a la cadena de valor del cemento y otros productos de la construcción. Y en esta tarea estamos abocados actualmente con mucho ímpetu y apoyo desde adentro y desde afuera de nuestra institución.

En este mismo sentido es muy importante destacar que fue uno de nuestros productos (bloque de hormigón) el primero que obtuvo el Sello INTI en el campo voluntario (es el mismo que se exige al cemento y al acero para la construcción en el campo obligatorio).

¿Cuál es el objetivo?

Lo primero que buscamos es diferenciarnos a través de la calidad porque el bloque de hormigón en nuestro país tiene mala imagen por una deficiente fabricación en el pasado y un mal uso con todo lo que ello implica. Entonces para poder levantar esa imagen debemos garantizar calidad y constancia a lo largo y ancho país, mediante un certificado otorgado por tercera parte, en este caso el INTI. De los veintidós socios activos (fabricantes) más del 60% ya se involucraron directamente con el programa del sello de conformidad, copiando en cierta manera lo que se hizo en Brasil y otros países para incrementar su uso para bien de la comunidad toda y del sector de la construcción en particular.

¿Cuántas empresas ya se han involucrado en estas acciones?

Como ya lo expresé más arriba, en la actualidad ese 60% implica unas trece empresas comprometidas y nuestro objetivo es llevarlo a un 80% en 2015 utilizando para ello a las herramientas que nos brinda el Gobierno Nacional a través de la SEPyme y de la Subsecretaría de Planeamiento Estratégico Industrial en donde recibimos una excelente atención y acompañamiento en este proyecto porque se vincula con el Plan 20 20.

¿Qué vínculo existe con el IRAM ?

La AABH es miembro del IRAM y participa desde 1987 en forma activa en la revisión y actualización de las normas relacionadas con los productos involucrados en su Estatuto: Entre las normas en las cuales participamos activamente, se pueden mencionar la norma IRAM 11561, “Bloques de Hormigón”; la norma IRAM 11556, Mampostería de bloques de hormigón; la norma IRAM 11656, “Adoquines de hormigón para pavimentos intertrabados”; y la norma IRAM 11657, “Guía para la colocación y construcción de pavimentos intertrabados”. Además, nuestra participación incluye una activa presencia en los subcomités de bloques y adoquines, vinculándonos con el INTI y otros laboratorios de universidades nacionales para la ejecución de ensayos de estos materiales para contar con los argumentos necesarios al momento de la revisión y actualización de las normas mencionadas.-

Para 2015 se prevé la participación en la redacción de una nueva norma IRAM relacionada con el diseño y construcción de pavimentos permeables con adoquines con el objetivo de mitigar las

inundaciones en los centros urbanos muy poblados donde no hay superficie absorbente por la cantidad de obras construidas.

Complementariamente, la Asociación es socio promotor de INTI y miembro del comité técnico de CIRSOC, habiendo participado en la aprobación del CIRSOC 501 “Reglamento argentino de estructuras de mampostería”.

¿Y qué se está haciendo en materia de capacitación?

Este es otro de los grandes objetivos fundacionales de la AABH: capacitar a la mano de obra y a la dirección técnica para las construcciones de viviendas y pavimentos de acuerdo a las normas, reglamentos y pliegos de especificaciones técnicas, lo que en definitiva redundará en beneficio de la comunidad que con su aporte pretende que éstas sean durables y confiables desde el punto de vista de su comportamiento. Por ejemplo, es fundamental que las viviendas de carácter social que se proyecten y construyan con bloques de hormigón, tengan un nivel de calidad que respeta a los usuarios y a los contribuyentes que colaboran para su existencia. La AABH en este sentido tiene como premisa prioritaria el de colaborar con el Estado y con los privados para lograr lo anteriormente expresado.

Concretamente, esto se obtiene mediante los cursos de capacitación que se realizan institucionalmente con el apoyo de nuestros asociados, el ICPA y en algunos casos con el de los gobiernos provinciales, municipales y de la Nación. La AABH está en un proyecto muy avanzado con la Secretaría de Empleo de la Nación para organizar dichos cursos dirigidos a albañiles e instaladores de adoquines en 2015.

El financiamiento será conjunto entre el Ministerio de Trabajo, Empleo y Seguridad Social de la Nación y la AABH. El programa consiste en clases teóricas y prácticas en distintas fábricas del país. En 2015 se dictarán ocho cursos en distintos puntos del país y apuntamos a duplicar ese número el segundo semestre de ese año y comienzos de 2016. Otro de los propósitos perseguidos con estos cursos es el de multiplicar a los instructores o capacitadores para que con su trabajo, se expanda el conocimiento con mayor velocidad y constancia sobre el buen uso de nuestros productos para beneficio de todos.

Además la AABH tiene cargados cursos on line.

Así es. El mundo virtual tiene dos particularidades: se atiende la consulta técnica específica, se resuelven problemas puntuales que surgen en obra, siendo las respuestas casi inmediata. Asimismo, para los que verdaderamente quiere aprender la técnica de uso o profundizar sus conocimientos, los cursos *online* son muy completos.-

¿Qué ventajas tiene el producto que desarrollan las empresas agrupadas en la Asociación?

Hay que mencionar con respecto al bloque de hormigón cuyo sistema constructivo cumple con tres funciones simultáneas (cerramiento del ambiente, textura superficial y capacidad estructural), que tiene además la importantísima y destacable ventaja, que el consumo de energía para su producción es sumamente inferior a cualquier otra de las alternativas sustitutas que deben “cocer” un material inerte abusando de los onerosos y escasos hidrocarburos. Esto permite pensar en el presente y en el futuro. El consumo de energía eléctrica para fabricar un bloque de hormigón es el 10 por ciento de cualquier otra alternativa. Si hablamos de gas, el consumo es 500 por ciento menor para fabricar un bloque de hormigón que para un producto que lo usa como insumo primario en su proceso productivo. En el futuro, el mundo tiende a eso e implica recorrer el camino de lo sostenible. En la Argentina actual hay que preguntarse: ¿es sostenible quemar gas para contar con un mampuesto?, (sobre todo cuando dicho combustible es importado en barcos consumiendo las escasas divisas disponibles en el Banco Central).

¿Han percibido un aumento de la producción en los últimos años?

Hemos triplicado la capacidad instalada en los últimos 15 años. Y desde 2009 a la fecha se ha ido

incrementando el uso de los pavimentos intertrabados, otro de los productos estrella de nuestra actividad industrial. El pavimento de adoquines de hormigón es el único que da “revancha”. Esto quiere decir que si por cualquier motivo es necesario desarmarlo, se lo podrá hacer recuperando el 100% de las piezas (adoquines) y luego de recolocados no quedará ningún vestigio de la obra de reparación o de tendido de algún nuevo servicio subterráneo. Esto es altamente ventajoso desde el punto de vista del cuidado del ambiente y de los vecinos, dado que desaparece el martillo neumático, el ruido molesto, el polvillo y sobre todo la velocidad constructiva, liberando la calle en forma inmediata luego de colocados. Otro punto a tener en cuenta es que utiliza mano de obra en forma masiva por tratarse de un sistema de pavimentación segmentado. Como será de cierto, que el mismo Nelson Mandela lo eligió como el medio más apto para dar trabajo a hombres y mujeres que vivían enclaustrados en los espantosos ghettos sudafricanos. . En relación a la pregunta, la industria del vibropresado se viene preparando para un crecimiento futuro aún mayor. Cuando el tema del impacto ambiental sea cada vez más tenido en cuenta en nuestro país, indudablemente los productos cementicios van a ser la clave para disminuir consumos de energía eléctrica y de hidrocarburos.

¿Qué diagnóstico hacen de la actualidad, en particular sobre la situación de la construcción y del rubro específico al que pertenecen las empresas asociadas?

Este año hemos notado una cierta ralentización en la actividad después de varios años de crecimiento sostenido, durante los cuales llegamos a utilizar casi la totalidad de la capacidad instalada, habiendo inclusive varios de nuestros socios, implementado un segundo turno y hasta un tercero en determinados momentos.- Sin embargo, en lo particular creemos que en 2015 podemos estar unos puntos por encima de la tasa de crecimiento estimada por los analistas para el próximo año. A su vez, como decía antes, el adoquín de hormigón es un producto en franco crecimiento, y podría aportar un empuje adicional. Sin caer en exageraciones o expectativas desmedidas, desde la AABH somos optimistas, y prevemos un cierto crecimiento de nuestra actividad industrial.